

Schärfmaschine für Warm- und Trennkreissägeblätter:
Sharpening Machine for Hot and Friction (Cold) Saw Blades:

Parallel® AutoSharp 2500

www.BLECHER.com

Effizienz und Präzision: Wirtschaftliche Instandsetzung vor Ort

Eigenschaften:

- Zum Schärfen von Sägeblatt-Durchmesser 1200–2500 mm, Stärke bis 16 mm im Einstech-Schleifverfahren
- Extrem robuste Konstruktion von Mechanik und Elektrik für jahrelangen, störungsfreien Betrieb.
- Minimale Wartung durch massives Gestell als Schweißkonstruktion, Kugelumlaufspindeln für Sägeblatt- und Schleifscheiben-Traversen, Hochleistungs-Schleifspindel und großzügig dimensionierte Motoren und Getriebe
- Einfachste Einstellung und Bedienung ohne Fachkenntnisse
- Hohe Sicherheit für den Bediener: durch horizontale Anordnung der Schärfeinheit werden keine Gerüste oder Leitern als Bedienhilfe benötigt
- Schnelle Bearbeitung des Sägeblattes durch hohe Takt- und Vorschubgeschwindigkeit
- Integrierte Absaugung gewährleistet sichere Entsorgung des Schleifstaubes in einen separaten Mehrweg-Staubfilter
- Integrierte und sehr einfach zu bedienende Abritzvorrichtung stellt hohe Präzision und geometrisch korrekte Reproduktion der Zahnform sicher (30/30° Pendelzahn)
- Zahnvorschub mittels Teilfinger über separate Teilscheibe reproduziert korrekte Zähnezahl und Zahnteilung auch bei stark verschlissenen Blättern oder gefüllten Zähnen.



Efficient and Precise: Economic On Site Service from the perfect companion to your BLECHER saw blades

Features:

- For sharpening saw blade diameter 1200-2500 mm, thickness -16 mm with plunge grinding
- Extremely robust structure of mechanics and electrics for long lasting, trouble free operation.
 - Minimum maintenance required because of a sturdy machine frame made as a welded assembly, ball screws for saw blade and grinding wheel traverse guides, heavy duty grinding spindle and generously sized motors and gear boxes.
- Easiest adjustments and operation with no particular skills required
- Highest operator safety: thanks to the horizontal arrangement of the grinding unit no gantries, stages or ladders required as operator aids
- Quick machining of the saw blade given by high cycle and advance speeds
- The integrated exhaust system ensures safe disposal of grinding dust to a separate reusable dust filter
 - The integrated and simplest to operate dressing device safeguards highest precision and reproducing the geometrically true tooth form (30/30° pendulum tooth)
 - The feeder mechanism with index finger onto a separate index disc securely reproduces the exact tooth number and tooth pitch even with heavily worn blades or filled teeth



Spezifikation:

- Sägeblatt-Abmessung 1200 x 8 mm – 2500 x 16 mm
- Schärfverfahren: Einstechschleifen
- Schleifscheiben-Abmessung 350 x T x 32 mm (T = Zahnteilung)
- Leistung: ca. 2-4 Sägeblätter pro 8h-Schicht
- Abmessung ca. 3000 x 1000 x 2000 mm (l x b x h) – ohne Absaugung
- Gewicht ca. 2500 kg
- Installierte Leistung gesamt ca. 10 kW/380 V/50 Hz
- ausgelegt für kunstharzgebundene Edelkorund Schleifscheiben mit 350 mm Durchmesser
- Normen EN, VDE und DIN

Specification:

- Saw blade size 1200 x 8 mm – 2500 x 16 mm
- Sharpening method: plunge grinding
- Grinding wheel size 350 x T x 32 mm (T = tooth pitch)
- Capacity: approx. 2-4 saw blades per 8 h shift
- Dimensions: approx. 3000 x 1000 x 2000 mm (l x w x h) – excluding exhaust unit
- Weight: approx. 2500 kg
- Total installed capacity: approx. 10 kW/380 V/50 Hz
- Designed for resin bond aluminum oxide grinding wheels with 350 mm diameter
- Standards: EN, VDE and DIN



Optionen:

- Teilscheiben für verschiedene Sägeblatt-Durchmesser und Zähnezahlen
- Schleifscheiben für hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Zahnformlehren für verschiedene Zahnteilungen (30/30° Pendelzahn)
- Abritzwerkzeug für präzise Schleifscheibengeometrie
- automatische Vorschubeinrichtung
- Umrichter gesteuerte Einstellbarkeit der Taktzeit

Options:

- index discs matching with various saw blade sizes and tooth counts
- grinding wheels with high stock removal rate and long service life
- tooth gauges for all tooth pitches (30/30° pendulum tooth)
- dressing tools for keeping precise grinding wheel geometry
- automated grinding wheel feed motion control
- frequency inverter controlled adjustment of cycle times

